



Общество с ограниченной ответственностью
«Завод индукционного оборудования»

ОГРН 1086674010818 ИНН 6674300636 КПП 667901001
620073, РФ, г. Екатеринбург, ул. Родонитовая, д. 23А-75
р/с 40702810438030000115 в филиале «Екатеринбургский»
АО «АЛЬФА-БАНК» к/с 30101810100000000964 БИК 046577964



Моб. +7(912)229-55-23
Тел. +7(343)236-63-23
Почта: zio-ural@mail.ru
Сайт: www.zio-ural.ru

Опросный лист для заказа установки индукционной плавильной тигельной типа ИСТ

Необходимая производительность, т/год		
Количество смен в сутки		
Количество рабочих дней в месяце		
Величина отливки max/min, кг		
Выплавляемый металл		
Температура перегрева, С°		
Требуемая система охлаждения индуктора	Открытая на проток	
	Закрытая «Вода-Воздух»	
Требуемая система охлаждения преобразователя и блока конденсаторов	Открытая на проток	
	Закрытая «Вода-вода»	
	Закрытая «Вода-Воздух»	
Размеры шихты, мм		
Напряжение питающей сети, кВ		
Необходимость механизации загрузки шихты		
Необходимость системы взвешивания металла в печи		
Необходимость вытяжного зонда (до поворота цеховой вентиляции)		
Необходимость поставки выплавляемого шаблона		
Необходимость поставки системы газоочистки		
Необходимость поставки футеровочных материалов (графитированных тиглей) для проведения пуско-наладочных работ		
Необходимость поставки комплекта ЗИП к ТПЧ		
Площади, имеющиеся для размещения установки		
Необходимость сварных конструкций рабочей площадки		
Наименование предприятия		
Контактное лицо		
Контактный телефон		
Электронный адрес		

Заполненный опросный лист просим направить по электронной почте zio-ural@yandex.ru