



Общество с ограниченной ответственностью  
«Завод индукционного оборудования»

ОГРН 1086674010818 ИНН 6674300636 КПП 667901001  
620073, РФ, г. Екатеринбург, ул. Родонитовая, д. 23А-75  
р/с 40702810438030000115 в филиале «Екатеринбургский»  
АО «АЛЬФА-БАНК» к/с 30101810100000000964 БИК 046577964



Моб. +7(912)229-55-23  
Тел. +7(343)236-63-23  
Почта: zio-ural@mail.ru  
Сайт: www.zio-ural.ru

## Опросный лист для заказа разливочного конвейера (разливочной машины)

Разливаемый металл	
Температура разливаемого металла, С°	
Количество рабочих смен в сутки	
Количество слитков в изложнице	
Предполагаемая марка чугуна (стали) изложниц	
Предполагаемое количество изложниц в конвейере, шт	
Наличие чертежа требуемого слитка (изложницы), ссылка на ГОСТ	
Необходимость отображения логотипа Заказчика на слитке/изложнице	
Требуемая скорость разливки, т/ч	
Предполагаемая длина конвейера, мм	
Необходимость разливочных устройств или приспособлений (ковш, лоток, насос)	
Необходимость устройства подачи расплава в изложницу (типа «беличье колесо»)	
Необходимость подогрева изложниц газом	
Необходимость системы охлаждения (душирования) изложницы и слитка	Проточной цеховой водой
	Оборотной водой замкнутого контура
Необходимость вытяжного вентиляционного зонда (в цеховую систему вентиляции), без вентилятора	
Необходимость системы опрыскивания изложниц известковым молочком	
Необходимость устройства выбивки слитка	
Необходимость устройства клеймения слитка	
Необходимость механизации укладывания слитков в брикеты	
Необходимость в обдуве слитков сжатым воздухом перед операцией брикетирования	
Необходимость в пакетировании брикетов (стрейч-пленка, стреппинг или металлическая лента)	
Необходимость поставки комплекта запасных изложниц (10 шт.)	
Площади, имеющиеся для размещения разливочного конвейера	
Наименование предприятия	
Контактное лицо	

Контактный телефон	
Электронный адрес	

**Заполненный опросный лист просим направить по электронной почте [zio-ural@yandex.ru](mailto:zio-ural@yandex.ru)**

